

Наименование изготовителя:  
ПАО «Сургутнефтегаз»  
Управление по переработке газа  
628452, Российская Федерация, Тюменская об-  
ласть, Ханты-Мансийский автономный округ –  
Югра, Сургутский район, пос. Солнечный

Наименование лаборатории:  
Химическая лаборатория Управления по  
переработке газа ПАО «Сургутнефтегаз»

ПАСПОРТ  
ТОПЛИВО СУДОВОЕ  
по СТО 05753490-0900-7-2017

Дата изготовления продукта: 10.02.2019  
Дата отбора пробы и обозначение нор-  
мативного документа, по которому отби-  
рают пробу: 10.02.2019 по ГОСТ 2517–2012  
Место отбора пробы: УПГ ЦППНИПБ РВС  
Регистрационный номер пробы:  
Размер партии:  
Дата проведения испытаний: 10.02.2019  
Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АИ16.В.03476 по 09.10.2020

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по СТО 05753490-0900-7-2017	Фактическое значение
1	Плотность при 15°С	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069-97 «Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности при 15°С»	Не нормируется	Не нормируется	831,2
2	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	ГОСТ 6356-75 «Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле»	61	61	61
3	Массовая доля серы, не более	%	ГОСТ Р 19121-73 «Нефтепродукты. Метод определения содержания серы сжиганием в лампе»	1,5	1,5	0,90
4	Температура помутнения	°С	ГОСТ 20287-91 «Нефтепродукты. Метод определения температуры текучести и застывания»	Не нормируется	Не нормируется	-14

П р и м е ч а н и е – ТР ТС 013/2011 классификация топлива судового по маркам не предусмотрена.

Показатели цетановое число, предельная температура фильтруемости в химической лаборатории не определяются.

Заключение о соответствии продукта требованиям нормативного документа или технической документации на основании результатов испытаний: соответствует СТО 05753490-0900-7-2017

Сведения о наличии присадок в топливе: присадок нет

Лицо, ответственное  
за оформление паспорта:

Дата выдачи паспорта: 10.02.2019